

## La construction de la navette entièrement automatique de l'aéroport de Bangkok a été confiée à Siemens.

- **Siemens équipe l'aéroport de Bangkok de la navette aéroportuaire entièrement automatique Airval.**
- **La navette reliera les terminaux de l'aéroport de Suvarnabhumi.**
- **Mise en service en 2020**

Interlink Communication Public Company Limited a passé commande auprès de Siemens pour équiper l'aéroport Suvarnabhumi de Bangkok (Thaïlande) d'une navette entièrement automatique (solution de transport hectométrique - APM). La navette aéroportuaire Airval assurera la liaison entre le terminal actuel et le nouveau terminal satellite. La ligne comprend deux stations distantes d'un kilomètre et reliées par 4 voies parallèles. Siemens fournira au total six rames de deux voitures ainsi que le système de gestion et de contrôle des trains CBTC (Communication Based Train Control System) pour permettre une exploitation entièrement automatique. Les rames seront construites sur le site Siemens de Vienne, en Autriche. Le système CBTC sera développé en France. Le projet sera mis en service en 2020.

Airval est une navette aéroportuaire (transport hectométrique APM) dotée d'un rail de guidage central qui se distingue par des intervalles réduits entre les rames, des phases d'accélération rapides et des phases de freinage brèves. Les rames Airval sont chaussées de pneus, ce qui leur permet de franchir des dénivellations plus fortes et leur confère un bruit de roulement en courbe moindre que celui des autres solutions. Grâce à ses systèmes de stockage et de récupération de l'énergie innovants, la navette Airval peut se prévaloir d'une excellente efficacité énergétique.

Les rames Airval qui seront construites pour l'aéroport de Bangkok offriront une capacité de transport de 3 590 passagers par heure et par direction pendant les heures de pointe. L'exploitation sera assurée 24 h sur 24, 7 jours sur 7, pour s'adapter en souplesse à la demande. De larges portes d'accès et un espace de circulation généreux dans les rames facilitent l'échange de voyageurs aux stations et le transport des bagages.

Les systèmes Val de Siemens sont déjà exploités aux aéroports Charles de Gaulle et Orly à Paris, mais aussi à l'aéroport O'Hare de Chicago. Le système Val se décline également en métro entièrement automatique sur les lignes de métro de Lille, Rennes et Toulouse, sur la ligne de métro léger d'Uijeongbu en Corée du Sud, ainsi qu'à Turin, en Italie. Le taux de disponibilité des lignes Val en exploitation dépasse les 99,8 %.

Ce communiqué ainsi qu'une photo d'illustration et d'autres supports sont disponibles à l'adresse : [www.siemens.com/presse/bangkok](http://www.siemens.com/presse/bangkok)

Plus d'informations sur la Division Mobility à l'adresse : [www.siemens.de/mobility](http://www.siemens.de/mobility)

### **Contacts presse**

Siemens Mobility

Cécile Roy, [cecile.roy@siemens.com](mailto:cecile.roy@siemens.com)

Tél : 06 15 46 72 48

CLC Communications

Jérôme Saczewski – Christelle Grelou – Jessica Djaba

Tel.: 01 42 93 04 04

[j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com) – [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com) - [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com)

**Siemens France Holding** est une filiale de Siemens AG, groupe technologique de dimension mondiale. Depuis plus de 165 ans en France, le nom de Siemens est synonyme de performance technique, d'innovation, de qualité et de fiabilité. Siemens opère dans les domaines de l'électrification, de l'automatisation et de la digitalisation et compte parmi les principaux fournisseurs de technologies à haute efficacité énergétique, qui contribuent à préserver les ressources naturelles. L'entreprise est un acteur majeur dans la production, le transport et la distribution d'énergie et un pionnier en matière de solutions d'infrastructures, d'équipements d'automatisme, de systèmes d'entraînement et de solutions logicielles destinées à l'industrie. En outre, l'entreprise est un acteur de premier plan dans l'imagerie médicale, scanographie ou imagerie par résonance magnétique, et dans les domaines du diagnostic de laboratoire et des systèmes d'information appliqués au secteur de la santé. Avec près de 7 000 collaborateurs, 8 sites industriels et 11 centres de R&D dont 8 à responsabilité mondiale, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2017, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,3 milliards d'euros dont 32 % réalisés à l'export.

Suivez Siemens sur Twitter : [www.twitter.com/SiemensMobility](https://www.twitter.com/SiemensMobility)