

## Siemens enrichit sa gamme Sinteso™ avec des détecteurs incendie adressables certifiés NF pour utilisation en zone explosive



**Siemens (division Building Technologies), leader sur le marché de la détection incendie et acteur majeur dans le domaine de la sûreté/sécurité, complète ses solutions de détection incendie et de mise en sécurité avec des détecteurs classés « EX ia IIC T4**

**Ga » pour les zones gaz 0 1 et 2. Dotés de l'algorithme ASAtechnology, les détecteurs Sinteso™ Ex offrent une immunité élevée contre les alarmes injustifiées et les phénomènes perturbateurs.**

### **Sinteso™ Ex, le nouveau détecteur certifié ATEX**

Dans de nombreuses industries, la fabrication, le traitement, le transport et le stockage de matières inflammables génèrent des gaz, des vapeurs ou des brumes, libérés dans l'air environnant susceptibles de créer des étincelles et d'entraîner une explosion. Ce type d'atmosphère requiert du matériel à sécurité intrinsèque.

Le mode de protection à sécurité intrinsèque (protection « i ») est basé sur un niveau de quantité d'énergie limite inférieur au niveau requis pour déclencher une explosion. Un circuit électrique à sécurité intrinsèque a ainsi la propriété d'éviter, même en cas de panne, toute étincelle ou dégagement d'énergie thermique susceptibles de provoquer l'inflammation dans une atmosphère explosive.

Les nouveaux détecteurs Sinteso™ Ex de Siemens ont été spécialement conçus pour être utilisés dans ces zones à risque. Ils répondent aux directives ATEX (Atmosphères Explosibles : ATEX 94/9/CE relative aux fabricants et mis en œuvre suivant la directive ATEX 1999/92/CE relative à l'obligation de l'exploitant pour la sécurité des travailleurs). Ils possèdent à ce titre un marquage Ex et un certificat de conformité.

## **Un détecteur ponctuel combiné, doté de la technologie ASA™ pour une détection incendie fiable**

Le détecteur Sinteso™ Ex dispose d'une chambre d'analyse de grande dimension, de deux capteurs optiques et thermiques redondants permettant l'analyse optimale des particules de fumée blanche et noire, et d'un labyrinthe breveté qui permet de s'affranchir des phénomènes perturbateurs tels que la lumière extérieure, les températures extrêmes, les interférences électromagnétiques, les vapeurs corrosives, la poussière, les insectes...

C'est le premier détecteur multicritères doté de la technologie ASA™ (Advanced Signal Analysis) qui a fait ses preuves en zone Ex. Cette technologie garantit en effet une détection incendie fiable et en temps réel. Des capteurs intégrés dans les détecteurs enregistrent les signaux, les décomposent en entités mathématiques et les comparent aux valeurs de consigne enregistrées. Une fois le jeu de paramètres ASA appropriés sélectionné, les caractéristiques sont adaptées par détecteur en fonction des risques et des conditions ambiantes. Grâce à cette capacité d'adaptation dynamique, chaque signal est immédiatement analysé et recalculé de manière optimale.

*« En zone à risques encore plus qu'ailleurs, un système de détection incendie efficace doit alerter très rapidement mais aussi être crédible, commente Frédéric Mundet, Responsable marché incendie Siemens Building Technologies, la technologie innovante Siemens repère les fausses alertes en permettant de distinguer un incendie réel d'un phénomène perturbateur ».*

## **Contacts presse :**

CLC Communications

Jérôme Saczewski, Christelle Grelou et Jessica Djaba

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mails : [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com), [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com); [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com)

## **À propos de Siemens en France**

**Siemens France Holding** est une filiale de Siemens AG, groupe technologique de dimension mondiale. Depuis plus de 165 ans, le nom de Siemens est synonyme de performance technique, d'innovation, de qualité et de fiabilité. Siemens opère dans les domaines de l'électrification, de l'automatisation et de la digitalisation et compte parmi les principaux fournisseurs de technologies à haute efficacité énergétique, qui contribuent à préserver les ressources naturelles. L'entreprise est un acteur majeur dans la production, le transport et la distribution d'énergie et un pionnier en matière de solutions d'infrastructures, d'équipements d'automatisme, de systèmes d'entraînement et de solutions logicielles destinées à l'industrie. En outre, l'entreprise est un acteur de premier plan dans l'imagerie médicale, scanographie ou imagerie par résonance magnétique, et dans les domaines du diagnostic de laboratoire et des systèmes d'information appliqués au secteur de la santé. Avec près de 7 000 collaborateurs, 8 sites industriels et 11 centres de R&D dont 8 à responsabilité mondiale, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2016, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,2 milliards d'euros dont 32 % réalisés à l'export. Retrouvez Siemens sur Twitter : [www.twitter.com/siemens\\_press](http://www.twitter.com/siemens_press)