

### Siemens Mobility réalise avec Tisséo le doublement de capacité de la ligne A « en XXL » du métro de Toulouse

- **Siemens Mobility a réalisé un projet d'une ampleur sans précédent consistant à doubler la capacité de la ligne A du métro toulousain dont les rames passent de 26 à 52 mètres**
- **Travaillant en collaboration étroite avec Tisséo, les équipes toulousaines de Siemens Mobility ont réalisé plus de 1000 nuits de travaux**
- **Ce chantier complexe a été mené sans impacter l'exploitation du métro, permettant de tenir un calendrier très ambitieux**
- **Il s'agit d'une première mondiale pour un métro VAL entièrement automatique**

Tisséo Collectivités, l'autorité organisatrice des mobilités de l'Agglomération Toulousaine, a inauguré le 10 janvier 2020 la nouvelle ligne A « en XXL » du métro de Toulouse. Confié à Siemens Mobility en novembre 2015, le projet « Ma ligne A en XXL » visait à doubler la longueur des rames de métro, qui passent de 26 à 52 mètres. Ces nouvelles rames peuvent désormais transporter jusqu'à 320 passagers, portant ainsi la capacité journalière de la ligne A de 220 000 à 400 000 voyageurs. L'objectif est d'atteindre, à terme, un intervalle entre deux rames de 52 mètres de 75 secondes aux heures de pointe, pour réduire le « reste à quais ».

Pour cela, Siemens Mobility était en charge du marché d'ensemblier système, incluant l'ingénierie, les développements logiciels et les modifications sur le Système Val : le matériel roulant, les automatismes de conduite, la voie, les façades de quai, le réseau d'énergie et le poste de commande centralisée situé à Basso-Cambo.

Véritable prouesse technique, le chantier de doublement de la capacité de la ligne A est un projet hors norme : c'est la première fois au monde que Siemens Mobility adapte une ligne de métro Val sans en interrompre l'exploitation.

*« Le succès du projet de doublement de la ligne A du métro toulousain, dont les rames passent de 26 à 52 mètres, c'est avant tout celui d'une collaboration sans faille, toutes les nuits pendant plus de trois ans, entre les équipes de Siemens Mobility et celles de notre client Tisséo Collectivités. Nous sommes très fiers d'avoir livré dans les temps, un nouveau métro plus capacitif, plus spacieux, et plus confortable à la métropole toulousaine. Ce projet hors norme aussi est une prouesse technique : c'est la première fois au monde que nous adaptons une ligne de métro Val de 26 à 52 mètres, sans en interrompre l'exploitation »* a déclaré Eric Cazeaux, Président de Siemens Mobility France.

La mobilisation remarquable des équipes de Siemens Mobility et de ses partenaires a permis de respecter un calendrier très ambitieux. En effet, une équipe composée d'une cinquantaine de personnes réalisait les modifications sur le système chaque nuit, entre minuit et quatre heures du matin. Lors de l'été 2018, les travaux ont même connu un pic d'activité pendant lequel plus de cent personnes ont collaboré sur le chantier.

Concluant chaque nuit de travaux par des essais de validation du bon fonctionnement du système, Siemens Mobility a su répondre, chaque jour, aux impératifs de sécurité et de disponibilité de la ligne, capable de rentrer en service dès 5 heure 15 le matin pour les toulousains.

Le Val de Siemens est le premier métro sur pneus au monde entièrement automatique et sans conducteur. Produit phare de Siemens Mobility, il est développé à Toulouse, au sein du siège mondial de cette activité. Le Val a déjà transporté dans le monde plus de 5 milliards de passagers et équipe 12 lignes de métros automatiques dont les performances sont parmi les meilleures au monde.

**Contact presse :**

CLC Communications

Christelle Grelou, Ingrid Jaunet, Online Nzuzi

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mail : [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com) ; [i.jaunet@clccom.com](mailto:i.jaunet@clccom.com) ; [o.nzuzi@clccom.com](mailto:o.nzuzi@clccom.com)

**Siemens Mobility SAS** est une entité juridique indépendante de Siemens AG, groupe technologique de dimension mondiale. Leader des solutions de transport depuis plus de 160 ans, Siemens Mobility innove en permanence dans tous les domaines clé de son portefeuille : le matériel roulant, les automatismes de conduite et l'électrification ferroviaires, les systèmes de gestion du trafic routier ainsi que les prestations de service et de maintenance associées. Avec la digitalisation, Siemens permet aux opérateurs de transport du monde entier de rendre leurs trains et leurs infrastructures intelligentes, d'accroître la valeur ajoutée de leurs produits, d'améliorer l'expérience passager et de garantir un taux de disponibilité du matériel roulant proche de 100 %. Au 30 septembre 2019, date de clôture du dernier exercice, l'ancienne division Mobility de Siemens AG a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 8,9 milliards d'euros et emploie 36 800 collaborateurs.

De plus amples informations sont disponibles sur : [www.siemens.com/mobility](http://www.siemens.com/mobility)