

SIEMENS au Salon Smart Industries 2016 - Hall 7/Stand G42

## Siemens accompagne l'industrie dans la transformation numérique et vers l'Usine du Futur

- La 4<sup>ème</sup> révolution industrielle est en marche. Les technologies du numérique bouleversent les processus de développement et de production, mais aussi les services dans l'industrie.
- A l'occasion du salon Smart Industries 2016, les divisions Industrie de Siemens présentent leurs solutions innovantes pour accompagner les entreprises dans leur digitalisation.

Fort de son expertise unique alliant maîtrise des automatismes et des logiciels industriels, Siemens occupe une place majeure dans le domaine de la transformation numérique et le démontre une fois encore avec une offre qui répond parfaitement aux enjeux de la digitalisation.

L'un des sujets phares abordé par Siemens sur le salon Smart Industries 2016 est la collecte, la gestion et l'exploitation des données dans l'industrie pour optimiser les performances et aider à une prise de décision quasi-instantanée grâce à une remontée en temps réel d'informations provenant de différentes sources de données.

Deux solutions innovantes sont présentées à l'occasion du salon :

- **MindSphere**, le Cloud Siemens pour collecter, analyser et mettre à disposition les données générées à différents niveaux. Cette solution permet une vue d'ensemble des données de production pour une gestion prédictive des équipements.
- **XHQ Operations Intelligence**, permettant le recueil et l'analyse des KPI (Key Performance Indicators ou Indicateurs clés de Performance) en temps réel pour une optimisation des performances industrielles.

Le salon est aussi l'occasion de revenir sur des exemples concrets d'intégration de composants d'automatisation (TIA) et de logiciels de PLM et MES pour une transition vers l'Industrie du Futur.

Autre thématique sur laquelle Siemens apporte toute son expertise : l'utilisation du « jumeau numérique » pour permettre aux entreprises de valider de nombreux aspects du cycle de vie du produit à travers la création d'un double virtuel.

**Toutes ces solutions sont présentées sur le stand Siemens :  
Hall 7/Stand G42.**

**Contacts presse :**

CLC Communications

Jérôme Saczewski, Christelle Grelou et Jessica Djaba

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mails : [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com), [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com), [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com)

Retrouvez Siemens sur **Twitter** : [www.twitter.com/siemens\\_press](https://www.twitter.com/siemens_press)

**À propos de Siemens en France**

**Siemens France Holding** est une filiale de Siemens AG, groupe international, leader dans le secteur de la haute technologie, synonyme depuis plus de 165 ans, de performance technique, d'innovation, de qualité, de fiabilité et de présence globale. Siemens opère principalement dans les domaines de l'électrification, de l'automatisation et de la digitalisation et compte parmi les principaux fournisseurs au monde de technologies à haute efficacité énergétique, qui contribuent à préserver les ressources naturelles. L'entreprise est leader mondial dans la construction d'éoliennes en mer, l'un des principaux constructeurs de turbines à gaz et à vapeur pour la production d'énergie, un acteur majeur du transport d'énergie, mais aussi un pionnier des solutions d'infrastructures, des équipements d'automatisme, des systèmes d'entraînement et des solutions logicielles dédiées à l'industrie. En outre, l'entreprise est un acteur de premier plan de l'imagerie médicale, qu'il s'agisse de scanographie ou d'imagerie par résonance magnétique, ainsi que du diagnostic de laboratoire. Avec 6900 collaborateurs, 7 sites industriels et 11 centres de R&D dont 8 à responsabilité mondiale, Siemens France est un acteur économique important et s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2015, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,2 milliards d'euros dont 31 % réalisés à l'export.

# MindSphere : le Cloud Siemens de collecte et d'analyse de données

- **MindSphere de Siemens est une plateforme permettant d'optimiser le pilotage et les performances de production via la collecte et l'analyse de données industrielles ;**
- **Solution plug&play, ouverte à tous les équipements sous standard OPC UA, MindSphere optimise le recueil et le partage sécurisé des données et crée une véritable valeur ajoutée au service des fabricants de machines, des ingénieurs et de leurs clients finaux.**

L'industrie génère de nombreuses données issues de différentes sources dont l'utilisation sert à la gestion prédictive des équipements, plus pertinente et efficace que la gestion curative ou préventive.

Grâce à l'analyse de ces données, il est possible de maîtriser les coûts de maintenance, de réduire les temps de cycle ou de personnaliser la production.

Reste à donner l'accès à ces informations de façon optimale et sécurisée.

C'est ce que propose Siemens avec la solution MindSphere.

MindSphere est un écosystème de l'industrie 4.0 permettant de connecter facilement tous types d'actifs industriels. Conçu comme un Cloud, il permet d'enrichir les tableaux de bord et de comparer plusieurs sites entre eux avec pour objectif de faire évoluer les performances de production dans le cadre d'un suivi permanent.

L'accès aux données collectées se fait simplement par ordinateur ou smartphone via des applications qu'il est possible de compléter selon les besoins. Ces données compilées dans le Cloud, et non plus dispersées à différents niveaux de l'entreprise, donnent la possibilité d'analyser précisément l'état des machines et d'améliorer la production.

La configuration de MindSphere s'effectue à l'aide de l'atelier logiciel Fleet Manager. En aval, MindConnect Nano – le PC industriel compact dédié à MindSphere – tisse un lien Ethernet pour collecter les données via les automates.

En amont, les données sont échangées avec une liaison Internet. Elles transitent de façon chiffrées entre la box et le cloud et seul le logiciel Fleet Manager permet de donner leur sens réel aux données qui sont ainsi sécurisées.

Charge à l'exploitant de préciser les machines sur lesquelles il souhaite avoir une lecture des données et de fournir les droits d'accès nécessaires. Il garde en permanence la main sur l'extraction des données vers l'extérieur de son site.

MindSphere peut collecter les données issues des équipements SIMATIC S7 (S7 300 – 400 – 1500 – 1200) ainsi que l'ensemble des équipements répondant aux standards OPC UA.

Ce Cloud Siemens s'appuie par ailleurs sur une technologie de développement identique à celle de la plateforme SAP Hana Cloud Platform totalement ouverte à la technologie des objets connectés (tablettes, smartphones, autres équipements mobiles). Le stockage des données s'effectue sous technologie SAP Server, sur des serveurs informatiques gérés par Siemens.

**Contacts presse :**

CLC Communications

Jérôme Saczewski, Christelle Grelou et Jessica Djaba

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mails : [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com), [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com), [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com)

# XHQ Operations Intelligence : l'accès immédiat et optimisé aux données

- **XHQ donne une vue d'ensemble précise et cohérente des données de l'entreprise pour des prises de décision rapides, basées sur des informations collectées en temps réel.**

La collecte des données d'une entreprise, qu'elles soient opérationnelles ou commerciales, est primordiale pour obtenir une vision globale et prendre les bonnes décisions pour une amélioration continue des performances industrielles.

Ces informations sont le plus souvent diffusées au sein de l'entreprise et il est difficile d'obtenir des tableaux de bords précis, actualisés desquels il est possible de tirer des analyses complètes en vue de réagir, de s'adapter et de prendre des décisions pertinentes et rapides.

XHQ permet de collecter les informations situées à différents niveaux : ERP, bases de données production, systèmes de gestion des documents, historique des processus, automatisation de la fabrication, données commerciales... ainsi que d'analyser les KPI (Key Performance Indicators) puis de les agréger afin de les présenter sur une plateforme intuitive et accessible. Ces informations peuvent être affichées sous différents formats (graphiques, diagrammes..) et sont disponibles et mises à jour à tout moment pour tous les opérateurs et sur plusieurs sites.

La version 5.0 de la solution XHQ permet dorénavant de disposer de toutes les données sur les appareils mobiles.

## **Contacts presse :**

CLC Communications

Jérôme Saczewski, Christelle Grelou et Jessica Djaba

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mails : [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com), [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com), [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com)

Retrouvez Siemens sur **Twitter** : [www.twitter.com/siemens\\_press](https://www.twitter.com/siemens_press)

### **À propos de Siemens en France**

**Siemens France Holding** est une filiale de Siemens AG, groupe international, leader dans le secteur de la haute technologie, synonyme depuis plus de 165 ans, de performance technique, d'innovation, de qualité, de fiabilité et de présence globale. Siemens opère principalement dans les domaines de l'électrification, de l'automatisation et de la digitalisation et compte parmi les principaux fournisseurs au monde de technologies à haute efficacité énergétique, qui contribuent à préserver les ressources naturelles. L'entreprise est leader mondial dans la construction d'éoliennes en mer, l'un des principaux constructeurs de turbines à gaz et à vapeur pour la production d'énergie, un acteur majeur du transport d'énergie, mais aussi un pionnier des solutions d'infrastructures, des équipements d'automatisme, des systèmes d'entraînement et des solutions logicielles dédiées à l'industrie. En outre, l'entreprise est un acteur de premier plan de l'imagerie médicale, qu'il s'agisse de scanographie ou d'imagerie par résonance magnétique, ainsi que du diagnostic de laboratoire. Avec 6900 collaborateurs, 7 sites industriels et 11 centres de R&D dont 8 à responsabilité mondiale, Siemens France est un acteur économique important et s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2015, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,2 milliards d'euros dont 31 % réalisés à l'export.